



深圳市华中航技术检测有限公司  
Shenzhen HuaZhongHang Technology Detection Co.,Ltd.



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS L4210

# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号 HZHL20221000005  
Certificate No.

客户名称 Client's name	广州微框科技有限公司
联络信息 Contact information	广州市高新技术产业开发区科学城南翔一路68号第(2)栋一楼南翼
计量器具名称 Name of Instrument	数显千分尺
型号/规格 Model/ Specification	(0~25) mm/0.001mm
出厂编号 Serial No.	///
管理编号 Management No.	QE-02-008
制造单位 Manufacturer	SANLIANG
校准结果说明 Results of Calibration	所校项目符合技术要求



22AX009300908



批准人 Approved by	雅清萍
核验员 Inspected by	刘功明
校准员 Calibrated by	李润

接收日期 Date of Receipt	2022 年 09 月 08 日 Year Month Day	复校日期 Date of Recal.	2023 年 10 月 07 日 Year Month Day
校准日期 Date of Cal.	2022 年 10 月 08 日 Year Month Day	签发日期 Date of issue	2022 年 10 月 08 日 Year Month Day

地址: 广东省深圳市龙岗区吉华街道甘李六路12号中海信科技园总部经济中心八层  
Add:8/F,ZhongHaiXin Technology Area,No.12,Ganli 6th Road,ShenZhen,Guangdong,China  
电话 (Tel) : 0755-33619018 传真 (Fax) : 0755-33619030 邮编 (Post Code) :518112  
网址 (Http) : //www.hzhlab.cn 邮箱 (E-mail) : hzh@hzhlab.cn



# 深圳市华中航技术检测有限公司

Shenzhen HuaZhongHang Technology Detection Co.,Ltd.

## 校准说明

### CALIBRATION DIRECTIONS

证书编号 HZHL20221000005

Certificate No.

本公司质量管理体系按照ISO/IEC 17025:2017运行

The quality system of HZH is in accordance with ISO/IEC 17025: 2017

1、本次校准所用的测量标准的量值可溯源至国际单位制。

The standards for the present Calibration are traceable to International System of Units(SI).

2、本证书提供的结果仅对本次被校准的器具有效。

The data are valid only for the instrument(s).

3、未经本单位批准，部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by our academy.

4、对本次校准若有异议，委托方应于收到校准证书之日起十五日内向本实验室提出。

If there is any objection concerning the laboratory, the Client should inform the issuing laboratory within 15 days from the date of the device under test return to the client .

5、本次校准所使用的主要设备：

Public standards of measurement used for this Calibration:

名称 Name	计量特性 Metrological Characteristic	编号 Serial No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due Date	溯源单位 Traceability organization
千分尺量块 (Micrometer gauge block)	四等量块 $U = (0.2+2L) \mu\text{m}$	090019	HZHL2022060131 9	2023-06-17	华中航/HZH

6、校准地点、环境条件：

Place and environmental condition for calibration:

地点

客户实验室

Place

温度 24 °C

相对湿度 62 %

其它

Temperature

Relative Humidity

Others

7、校准依据：

Regulation:

参照JJG 21-2008 千分尺检定规程 Verification Regulation of Micrometer



# 校准结果

## Result of Calibration

证书编号: HZHL20221000005  
CertificateNo.

- 1、外观、各部分互相作用: 符合  
Appearance and each part interactions
- 2、测微螺杆的轴向串动和径向摆动: 符合  
Measurement of the screw micro axial and radial run-out of move
- 3、微分筒锥面的端面与固定管毫米刻线的相对位置: 符合  
Differential tube cone of end and fixed tube mm carved the relative position of the line
- 4、工作面的平面度: 符合  
The flatness
- 5、两工作面的平行度: 符合  
Two parallel working face
- 6、示值误差:  
Error of Indication

校准点(mm) Calibration points	示值误差(μm) Error of Indication	允差(μm) MPE	扩展不确定度(μm) U
5.12	2	±2	1
10.24	2	±2	1
15.36	2	±2	1
21.5	2	±2	1
25	3	±2	1

注: 关于本次校准结果的不确定度的说明:

Note: The results on the uncertainty of the calibration instructions

包含因子 $k=2$ , 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示

Contains factor  $k=2$ , According to JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement

以下空白



深圳市华中航技术检测有限公司

Shenzhen HuaZhongHang Technology Detection Co.,Ltd.

# 校准结果

## Result of Calibration

证书编号: HZHL20221000005  
CertificateNo.

全文空白