



深圳市华中航技术检测有限公司

Shenzhen HuaZhongHang Technology Detection Co.,Ltd.



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L4210

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE



证书编号
Certificate No.

HZHL20221000019

客户名称
Client's name

广州微框科技有限公司

联络信息
Contact information

广州市高新技术产业开发区科学城南翔一路68号第(2)栋一楼南翼

计量器具名称
Name of Instrument

数显卡尺

型号/规格
Model/ Specification

(0-300)mm/0.01mm

出厂编号
Serial No.

181206675

管理编号
Management No.

///

制造单位
Manufacturer

SANLIANG

校准结果说明
Results of Calibration

所校项目符合技术要求



22AX009300032



批准人
Approved by

雍清萍

核验员
Inspected by

刘功明

校准员
Calibrated by

夏明

接收日期
Date of Receipt

2022 年 09 月 08 日
Year Month Day

复校日期
Date of Recal.

2023 年 10 月 07 日
Year Month Day

校准日期
Date of Cal.

2022 年 10 月 08 日
Year Month Day

签发日期
Date of issue

2022 年 10 月 08 日
Year Month Day

地址：广东省深圳市龙岗区吉华街道甘李六路12号中海信科技园总部经济中心八层

Add:8/F,ZhongHaiXin Technology Area,No.12,Ganli 6th Road,ShenZhen,Guangdong,China

电话 (Tel) : 0755-33619018

传真 (Fax) : 0755-33619030

邮编 (Post Code) :518112

网址 (Http) : //www.hzhlab.cn

邮箱 (E-mail) : hzh@hzhlab.cn



校准说明

CALIBRATION DIRECTIONS

证书编号 HZHL20221000019

Certificate No.

本公司质量管理体系按照ISO/IEC 17025:2017运行

The quality system of HZH is in accordance with ISO/IEC 17025: 2017

1、本次校准所用的测量标准的量值可溯源至国际单位制。

The standards for the present Calibration are traceable to International System of Units(SI).

2、本证书提供的结果仅对本次被校准的器具有效。

The data are valid only for the instrument(s).

3、未经本单位批准，部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by our academy.

4、对本次校准若有异议，委托方应于收到校准证书之日起十五日内向本实验室提出。

If there is any objection concerning the laboratory, the Client should inform the issuing laboratory within 15 days from the date of the device under test return to the client .

5、本次校准所使用的主要设备：

Public standards of measurement used for this Calibration:

名称 Name	计量特性 Metrological Characteristic	编号 Serial No.	证书编号 Certificate No.	有效期至 Due Date	溯源单位 Traceability organization
卡尺量块(Caliper block)	四等1级量块	67942	HZHL2022080195 0	2023-08-29	HZH
量块(Gauge block)	三等2级量块	35117	211532673	2022-12-28	深圳院/SMQ
数显千分尺 (Digital micrometer)	(0-25) mm/0.001mm U=1μm	55214344	JL2201697631	2023-06-20	深圳院/SMQ

6、校准地点、环境条件：

Place and environmental condition for calibration:

地点

客户实验室

Place

温度 24 °C

相对湿度 62 %

其它

Temperature

Relative Humidity

Others

7、校准依据：

Regulation:

参照JJG 30-2012 通用卡尺检定规程 Verification Regulation of Current Calipers



校准结果

Result of Calibration

证书编号: HZHL20221000019
CertificateNo.

- 1、外观、各部分相互作用: 符合
Appearance and each part interactions
- 2、测量面的平面度: 符合
Measuring plane flatness
- 3、刀口内量爪平行度(mm): 0.006
Claw parallel blade in quantity
- 4、示值变动性: 符合
Indication variability
- 5、示值误差:
Error of Indication

1) 外量爪

Distance of claw

校准点(mm) Calibration points	示值误差(mm) Error of Indication	允差(mm) MPE	扩展不确定度(mm) <i>U</i>
101.2	0.00	±0.03	0.01
201.5	-0.01	±0.04	0.01
291.8	-0.01	±0.04	0.01

2) 内量爪

The quantity of claw

校准点(mm) Calibration points	示值误差(mm) Error of Indication	允差(mm) MPE	扩展不确定度(mm) <i>U</i>
101.2	0.00	±0.03	0.01
201.5	-0.01	±0.04	0.01
291.8	-0.01	±0.04	0.01



校准结果

Result of Calibration

证书编号: HZHL20221000019
CertificateNo.

3) 测深

Sounding

校准点(mm) Calibration points	示值误差(mm) Error of Indication	允差(mm) MPE	扩展不确定度(mm) <i>U</i>
20	0.00	±0.02	0.01

4) 细分误差

Subdivision error

校准点(mm) Calibration points	示值误差(mm) Error of Indication	允差(mm) MPE	扩展不确定度(mm) <i>U</i>
1	0.00	±0.02	0.01
2	0.00	±0.02	0.01
3	0.00	±0.02	0.01
4	0.00	±0.02	0.01
5	0.00	±0.02	0.01

注: 关于本次校准结果的不确定度的说明:

Note: The results on the uncertainty of the calibration instructions

包含因子 $k=2$, 依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示

Contains factor $k=2$, According to JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement

以下空白